

## JAVASLATOK A GRES PORCELÁN LAPOK FÚRÁSÁRA ÉS VÁGÁSÁRA

A víz-, villany- illetve szellőztető rendszerek kialakításakor sok esetben szükséges a burkolólapok fúrása konyha-, fürdőszoba illetve gépészeti helyiségek esetében.

A gres lapok üvegszerű szerkezete és nagy keménysége gyakran lehetetlen feladat elé állítják azokat, akik ezt hagyományos szerszámokkal kísérik meg, mivel ezek a kialakítandó nyílások akár 15x25 cm-esek is lehetnek (pl. víztartályok esetében).

A törésnek a veszélye megnő, amikor - nem ritkán - a kialakítandó nyílások néhány centiméterre találhatók a burkolólap széleitől, de keretszerűen épen szeretnénk tartani a lapot.

Ugyan úgy, ahogy a fúrások esetében, a vágásoknál is van néhány olyan szempont, amit figyelembe kell vennünk ahhoz, hogy biztonságosan és professzionális módon tudjuk megoldani a feladatunkat.

A leggyorsabb és leggazdaságosabb megoldás arra, hogy kör alakú nyílásokat vágjunk a gres lapokon, a gyémánt hegyű flex tárcsák használata, melyekkel szárazon is dolgozhatunk minimális nyomás alatt.

Különböző gyémántbetétes fúrók léteznek, különböző átmérővel, melyekkel egy perc alatt kialakítható egy 70 mm átmérőjű nyílás anélkül, hogy a burkolólap sérülne, illetve a vágás mentén lepattogzana. Ezeket különböző szerszámgépekre szerelhetjük, mint például a flex.

A műveletet sík, stabil felületen kell végezni lehetőleg úgy, hogy a burkolólapot egy polisztirol lapra fektetjük, elkerülve ezzel a vibrációt és garantálva a biztonságos munkavégzést.

Téglalap alakú illetve négyzetes nyílások kialakításakor a karcolás és vágás technikája tárcsával (amely sok alkalommal nem is gres laphoz való), nagyon nehézkes és bizonytalan kimenetelű; a vágás által okozott feszültség és a burkolólapon keletkező vibrációk a kivitelezés helyszínén tapasztalható gyakran nem megfelelő körülmények között a lapok töréséhez illetve repedéséhez vezethetnek, melyek a burkolás után is történhetnek.

Az egész elkerülhető 4 darab 1-1,5 cm átmérőjű lyuk fúrásával a kialakítandó négyzet négy sarkában, melyet tíz perc szünet után követhet az ezeket összekötő vágás, gyémánt betétes flex koronggal gyenge, egyre mélyülő módon.

Alapvető fontosságú az ilyen típusú vágások során a korong minősége és kialakítása. A nagy sebességen való használat mellett meg kell tartania a tulajdonságait és vágási szilárdságát.

A burkolólapok vágása előtt javasoljuk a csempevágó korongjának ellenőrzését és widia vagy gyémánt fejek alkalmazását.

A vágás során kerüljük az erőteljes nyomást.

A töréskor ne csak egy erőteljes nyomást alkalmazzunk a lap szélén, hanem vágás mentén először kisebb nyomást gyakoroljunk a lapra és ezután törjük el egy erőteljes nyomással.

Az átlós vágások esetén vagy 40x40 cm-es vagy azt meghaladó méretű lapok vágásakor a hagyományos csempevágók nem megfelelők. Ezekben az esetekben vízűtéses elektromos gyémánttárcsás gépet használjunk, mely biztosítja a vágás minőségét és nem töri el lapokat.

Ebben az esetben is figyelni kell az alábbi feltételek meglétére:

- megfelelő időközönként el kell végezni a tárcsa élezését
- a vágott burkolólap keménységének függvényében adagoljuk a tárcsa haladási sebességét (a túl gyors vágás károsíthatja a gépet, deformálhatja a tárcsát illetve a burkolólap töréséhez vezethet).